

## Феррованадий ГОСТ 27130-94

### Химический состав

### Марки (ГОСТ)

### Массовая доля, %

V

Mn

Si

C

Cu

**As**

**Al**

**P**

**S**

**не более**

**ФВд50У0,4**

48-60

2,7

1,8

0,40

0,2

0,01

0,2

0,07

0,02

**ФВд50У0,5**

48-60

4,0

2,0

0,50

0,2

0,01

0,3

0,07

0,02

**ФВд50У0,6**

48-60

5,0

2,0

0,60

0,2

0,02

0,3

0,07

0,03

**ФВд50У0,3**

Не менее 50

0,2

2,0

0,30

0,2

0,05

2,5

0,10

0,10

**ФВд50У0,75**

Не менее 50

0,2

2,0

0,75

0,2

0,05

2,5

0,10

0,10

**ФВд40У0,5**

35-48

2,0

2,0

0,50

0,4

0,03

0,5

0,08

0,05

**ФВд40У0,75**

35-48

4,0

2,0

0,75

0,4

0,03



0,5

0,08

0,05

**ФВд40У1**

35-48

6,0

2,0

1,00

0,4

0,03

0,5

0,10

0,05

**Марки (ISO)**

**Массовая доля, %**

**V**

**Si**

**Al**

**C**

**S**

**P**

**As**

**Cu**

**Mn**

**Ni**

**не более**

**FeV40**

35,0-50,0

2,0

4,0

0,30

0,10

0,10

—

—

—

—

**FeV60**

50,0-65,0

2,0

2,5

0,30

0,05

0,06

0,06

0,10

—

—

**FeV80**

75,0-85,0

2,0

1,5

0,30

0,05

0,06

0,06

0,10

0,50

0,15

**FeV80Al2**

75,0-85,0

1,5

2,0

0,20

0,05

0,06

0,06

0,10

0,50

0,15

**FeV80Al4**

70,0-80,0

2,0

4,0

0,20

0,10

0,10

0,10

0,10

0,50

0,15



**Фракционный состав**

**Класс крупности**

**размер кусков, мм**

**Массовая доля продукта в партии, %, не более**

**надрешетного**

**подрешетного**

1

2 - 100

10

Размер максимального куска не должен превышать более чем в 1,15 раза верхний размер класса

3

2

2 - 50

3

3

2 - 25

5

4

2 - 10

5

5

до 2

—

Феррованадий изготавливают дробленным в кусках массой не более 5 кг.

Поверхность и излом кусков феррованадия не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими инородными материалами. Допускается налет оксидной пленки и следы противополопригарных материалов.

