

Феррованадий ГОСТ 27130-94

Химический состав

Марки (ГОСТ)

Массовая доля, %

V

Mn

Si

C

Cu

As

Al

P

S

не более

ФВд50У0,4

48-60

2,7

1,8

0,40

0,2

0,01

0,2

0,07

0,02

ФВд50У0,5

48-60

4,0

2,0

0,50

0,2

0,01

0,3

0,07

0,02

ФВд50У0,6

48-60

5,0

2,0

0,60

0,2

0,02

0,3

0,07

0,03

ФВд50У0,3

Не менее 50

0,2

2,0

0,30

0,2

0,05

2,5

0,10

0,10

ФВд50У0,75

Не менее 50

0,2

2,0

0,75

0,2

0,05

2,5

0,10

0,10

ФВд40У0,5

35-48

2,0

2,0

0,50

0,4

0,03

0,5

0,08

0,05

ФВд40У0,75

35-48

4,0

2,0

0,75

0,4

0,03

0,5

0,08

0,05

ФВд40У1

35-48

6,0

2,0

1,00

0,4

0,03

0,5

0,10

0,05

Марки (ISO)

Массовая доля, %

V

Si

Al

C

S

P

As

Cu

Mn

Ni

не более

FeV40

35,0-50,0

2,0

4,0

0,30

0,10

0,10

—

—

—

—

FeV60

50,0-65,0

2,0

2,5

0,30

0,05

0,06

0,06

0,10

—

—

FeV80

75,0-85,0

2,0

1,5

0,30

0,05

0,06

0,06

0,10

0,50

0,15

FeV80Al2

75,0-85,0

1,5

2,0

0,20

0,05

0,06

0,06

0,10

0,50

0,15

FeV80Al4

70,0-80,0

2,0

4,0

0,20

0,10

0,10

0,10

0,10

0,50

0,15

Фракционный состав

Класс крупности

размер кусков, мм

Массовая доля продукта в партии, %, не более

надрешетного

подрешетного

1

2 - 100

10

Размер максимального куска не должен превышать более чем в 1,15 раза верхний размер класса

3

2

2 - 50

3

3

2 - 25

5

4

2 - 10

5

5

до 2

—

Феррованадий изготавливают дробленным в кусках массой не более 5 кг.

Поверхность и излом кусков феррованадия не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими инородными материалами. Допускается налет оксидной пленки и следы противополопригарных материалов.

